



ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Коротовской Светланы Владимировны представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Тема: «Разработка технологии термомеханической обработки, обеспечивающей унификацию судостроительных и трубных сталей по химическому составу за счет формирования ультрамелкозернистой и субмикрокристаллической структуры»

Специальность 05.16.01 - металловедение и термическая обработка металлов и сплавов

Освоение шельфовых месторождений и развитие Северного морского пути привело к резкому увеличению потребности в хладостойких сталях. Для успешного соперничества отечественной продукции с иностранными производителями необходимо повышать надежность сталей при одновременном их удешевлении. В диссертационной работе Коротовская С.В. предложила повысить конкурентоспособность сталей не только за счет снижения уровня легирования, но и за счет унификации сталей различного назначения, что значительно сокращает сроки поставок.

Обеспечение соответствия продукции уникальным с точки зрения установленного уровня основных и специальных механических свойств, а главное высокой хладостойкости и коррозионстойкости требует особого внимания от производителей.

Автором установлено, что в полном объеме удовлетворить самые современные требования возможно только при определении оптимальных, достаточно узких диапазонов технологических параметров термомеханической обработки или разработки новых перспективных технологических процессов, обеспечивающих формирование ультрамелкозернистых равновесных структур в толстолистовой стали.



EFQM Member
Shares what works.

ИНН 7803052947 р/сч. № 4050381059019000001
ОАО "Банк "Санкт-Петербург" в г. Санкт-Петербург
БИК 044030790 корр. счет 30101810900000000790

Current balance account for foreign currency payments
in:

USD: № 40503840690190200001

EUR: № 40503978290190200001 №

with "Bank "St. Petersburg" PLC" №

SWIFT Code: JSBSRU2P

356714	Исполнено
11.14	в ДЕЛО
Основн. 2	подп. 1
Прил. 1	подп. 1

Важную научно-практическую значимость имеет разработка унифицированного химического состава для судостроительных сталей с пределом текучести 420-460 МПа и трубных сталей класса К65 в условиях Магнитогорского металлургического комбината.

Несомненным достоинством рецензируемой работы является то, что все представленные научные разработки внедрены или опробованы в промышленности, а изготовленный листовой прокат прошел сертификационные испытания под надзором РМРС.

Основные положения диссертации достаточно подробно изложены в публикациях автора, доложены на ряде международных и российских конференций.

Недостатком работы является отсутствие данных по исследованию качества и технологичности металла при гибке для судостали и трубного передела для штрипса. Также диссертантом не представлена оценка экономической эффективности применения унифицированных сталей по химическому составу.

Следует отметить, что высказанное замечание отнюдь не снижает ценности представленной работы. Полученные в ней результаты представляют собой решение важной научно-технической проблемы повышения стабильности прочностных и вязко-пластических свойств высокопрочных сталей с пониженным легированием по сравнению с традиционными судостроительными стальюми.

Представленная работа, судя по материалам автореферата, в полной мере соответствует требованиям ВАК, а её автор, Коротовская Светлана Владимировна, заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 - металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Главный инженер – директор
департамента классификации

В.И.Евенко

Главный специалист

В.К.Башаев

